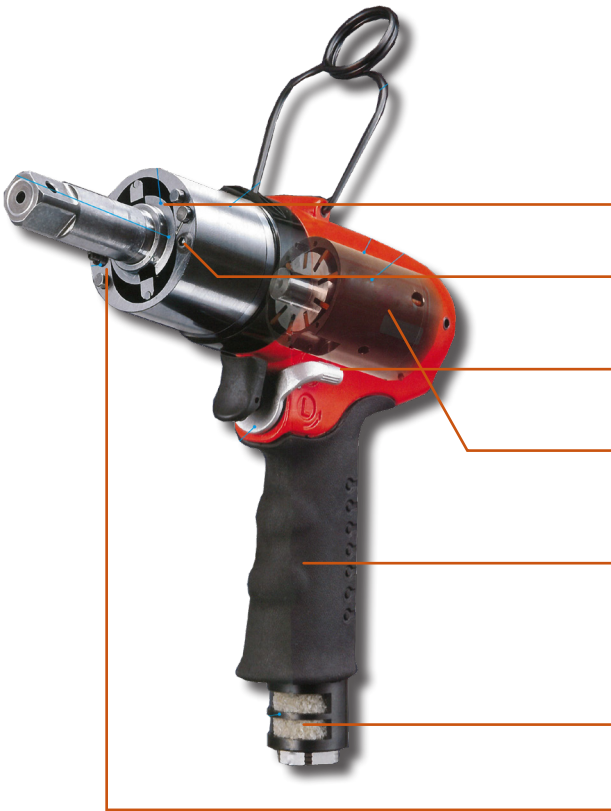


TEKKOR-SARJAN KUSTANNUSTEHOKKAAT PAINEILMATOIMISET IMPULSSIVÄÄNTIMET

Pitkään jatkuneen kehitystyön tuloksena Haitor on tuonut markkinoille korkealaatuisen ja kustannustehokkaan, erityisesti ammattikäyttöön soveltuvan impulssivääntimien tuotesarjan Tasapainoisten, ergonomisten, helppokäyttöisten ja toistotarkkuudeltaan erinomaisten työkalujen laaja mallivalikoima kattaa momenttialueen 6 - 450 Nm.



kaksivasarainen rakenne vähentää melua ja tärinää ja lisää pulssitaajuutta

X-muotoiset tiivisteet parantavat toistotarkkuutta

yhellä kädellä käytettävä suunnanvaihto

ilmamootorin tehoa parannettu rakentamalla etupäätylevy ja sylinteri yhdestä osasta

ergonominen injektiovalettu kumikahva

melua vähentävä ilmanpoistokanava käännettävissä 360°

momentin säätö helposti ruuvilla

OMINAISUUDET JA HYÖDYT:

- Korkea pyörimisnopeus säästää arvokasta aikaa tuotantoympäristössä – jopa 7 200 kierrosta minuutissa
- Helppo käyttöönotto
- Vähäinen huollon tarve
- Paranneltu toistotarkkuus
- Monta mallia ja kokoa varmistavat optimaalisen ruuvinvääntimen löytymisen jokaiseen kohteeseen
- Alle 2,5 m/s²:n tärinätaaso 120 Nm:n malleissa

AUTOMAATTIPYSÄYTYKSEN HYÖDYT:

Tekkor-mallisarjan S-päätteiset koodit ovat automaattipysäytyksellä (auto shut-off) varustettuja malleja, jotka pysähtyvät automaattisesti saavutettuaan esiasetetun momentin. Väännin ei jää liitoksen kiristymisen jälkeen iskemään mutteria, mikä lisää huomattavasti paitsi käyttömukavuutta ja toistotarkkuutta, myös ennen kaikkea työturvallisuutta. Suosittelemmekin impulssivääntimissä ensisijaisesti automaattipysäytyksellä varustettuja malleja.

Impulssivääntimet ilman automaattipysäytystä ovat hyvä ja edullinen valinta silloin, kun momenttitarkkuus on toissijainen valintakriteeri. Melua ja tärinää vähentävät mallit ovat kuitenkin hyvä vaihtoehto perinteisille mekaanisille, iskeville koneille.

TEKKOR

SUORAMALLISET IMPULSSIVÄÄNTIMET

Nimike	Vääntiö	Suosittelu ruuvikoko	Momenttialue Nm*	Vapaa pyörimisnopeus rpm	Paino kg	Pituus mm	Ilmankulutus m ³ /min	Liitin-kierre
Suorat mallit automaattipysäytyksellä								
TKR-ISQ-11S	1/4" QC	M6	5 - 12	4 200	0,77	219	0,25	1/4"
TKR-ISQ-17S	1/4" QC	M6 - M8	9 - 17	4 200	0,80	224	0,25	1/4"
TKR-ISQ-25S	1/4" QC	M8	13 - 26	6 800	0,80	224	0,35	1/4"
TKR-ISQ-30S	1/4" QC	M8	18 - 30	6 000	0,86	235	0,4	1/4"
TKR-ISQ-40S	1/4" QC	M8 - M10	25 - 40	5 000	0,97	247	0,4	1/4"
TKR-IS6-12S	3/8" SQ	M6	6 - 13	4 200	0,80	221	0,25	1/4"
TKR-IS6-19S	3/8" SQ	M6 - M8	10 - 19	4 200	0,80	221	0,25	1/4"
TKR-IS6-27S	3/8" SQ	M8	14 - 28	6 800	0,80	221	0,35	1/4"
TKR-IS6-35S	3/8" SQ	M8 - M10	20 - 35	6 000	0,86	231	0,4	1/4"
TKR-IS6-47S	3/8" SQ	M10	28 - 47	5 000	0,97	244	0,4	1/4"
TKR-IS6-70S	3/8" SQ	M10 - M12	40 - 68	6 100	1,15	248	0,5	1/4"
TKR-IS8-70S	1/2" SQ	M10 - M12	40 - 70	6 100	1,21	251	0,5	1/4"
Suorat mallit ilman automaattipysäytystä								
TKR-ISQ-11	1/4" QC	M6	5 - 12	4 200	0,77	219	0,25	1/4"
TKR-ISQ-17	1/4" QC	M6 - M8	9 - 17	4 200	0,80	224	0,25	1/4"
TKR-ISQ-25	1/4" QC	M8	13 - 26	6 800	0,80	224	0,35	1/4"
TKR-ISQ-30	1/4" QC	M8	18 - 30	6 000	0,86	235	0,4	1/4"
TKR-ISQ-40	1/4" QC	M8 - M10	25 - 40	5 000	0,97	247	0,4	1/4"
TKR-IS6-12	3/8" SQ	M6	6 - 13	4 200	0,80	221	0,25	1/4"
TKR-IS6-19	3/8" SQ	M6 - M8	10 - 19	4 200	0,80	221	0,25	1/4"
TKR-IS6-27	3/8" SQ	M8	14 - 28	6 800	0,80	221	0,35	1/4"
TKR-IS6-35	3/8" SQ	M8 - M10	20 - 35	6 000	0,86	231	0,4	1/4"
TKR-IS6-47	3/8" SQ	M10	28 - 47	5 000	0,97	244	0,4	1/4"
TKR-IS6-70	3/8" SQ	M10 - M12	40 - 68	6 100	1,15	248	0,5	1/4"
TKR-IS8-70	1/2" SQ	M10 - M12	40 - 70	6 100	1,21	251	0,5	1/4"

*) Momenttiarvot min. @ 5 bar / max. @ 6 bar.



TKR-IS6-12S